



### I SEMINARIO DE INVESTIGACIÓN ANTROPOLÓGICA

Universidad de Guadalajara

Centro Universitario de Ciencias Sociales y Humanidades

Departamento de Historia

Licenciatura en Antropología

#### Organización del Seminario

**Cuerpo Académico:** Antropología y Región UDG-CA-1030

#### Presentación

El seminario ofrece una modalidad de titulación que combina actividades teórico-prácticas, incluyendo trabajo de campo, para desarrollar un tema específico.

#### Detalles del Seminario

- **Fechas:** 21 de septiembre al 30 de noviembre de 2024
- **Horario:** Sábados, 9:00 a 14:00 hrs.
- **Sede:** Departamento de Historia, Edificio H, 4º piso
- **Carga Horaria:** 60 horas
- **Costo de Recuperación:** Gratuito

#### Metodología

- **Sesiones:** 10 presenciales (5 horas) y 2 sesiones de trabajo de campo independiente
- **Enfoque:** Procesos metodológicos y recopilación de información para un trabajo de investigación de calidad
- **Materiales:** Serán proporcionados por el equipo docente.



### Cronograma

Sesión	Día	Tema
1	21/sep.	Presentación: Encuadre y definición del tema
2	28/sep.	Teoría, métodos y técnicas de investigación
3	05/oct.	Diseño de la propuesta de investigación
4	12/oct.	Trabajo de campo (Conducción del Comité)
5	19/oct.	Trabajo de campo (Conducción del Comité)
6	26/oct.	Avance del proyecto de investigación
7	09/nov.	Sistematización y organización de los datos
8	16/nov.	Taller de redacción
9	23/nov.	Entrega de trabajo de Investigación
10	30/nov.	Presentación oral del Trabajo de Investigación

### Comité de Asesores

- Dra. María de los Ángeles Gallegos Ramírez
- Dr. Agustín Hernández Ceja
- Dr. Manuel Adrián Hernández Romero
- Dra. Paraskevi Kouvatsou
- Dr. Hugo Marcelo Sandoval Vargas
- Mtro. Héctor Efrén Hernández Zavala
- 

### Perfil de Aspirantes

- Egresados de la Licenciatura en Antropología con el 100% de créditos
- Servicio Social y Prácticas Profesionales completadas



## Modalidad de Titulación en Antropología

### Evaluación

- Participación:** 10%
- Revisión de avances:** 30%
- Presentación escrita:** 30%
- Presentación oral:** 30%

### Presentación del Trabajo Final

#### Criterios de Forma:

- Longitud: 25-30 páginas
- Espacio interlineal: 1.5
- Letra: Arial 12 (cuerpo), Arial 14 (títulos)
- Márgenes: 3 cm (izquierdo), 2.5 cm (otros)
- Numeración: Inferior derecho
- Hoja de presentación con datos institucionales y del trabajo
- Citas en sistema APA

#### Criterios de Contenido:

- Apartados: Introducción, desarrollo, conclusiones, bibliografía, anexos
- Desarrollo: Antecedentes, exposición de datos, análisis e interpretación

### Inscripción y recepción de documentos

- Fechas:** 26 de agosto al 20 de septiembre de 2024
- Lugar:** Coordinación de Antropología con la Dra. Paraskevi Kouvatso
- Horario:** 12:30 a 18:30 horas
- Documentos:** Kardex simple, copia de constancias de Servicio Social y Prácticas Profesionales, 1 fotografía, formato de carta responsiva firmado